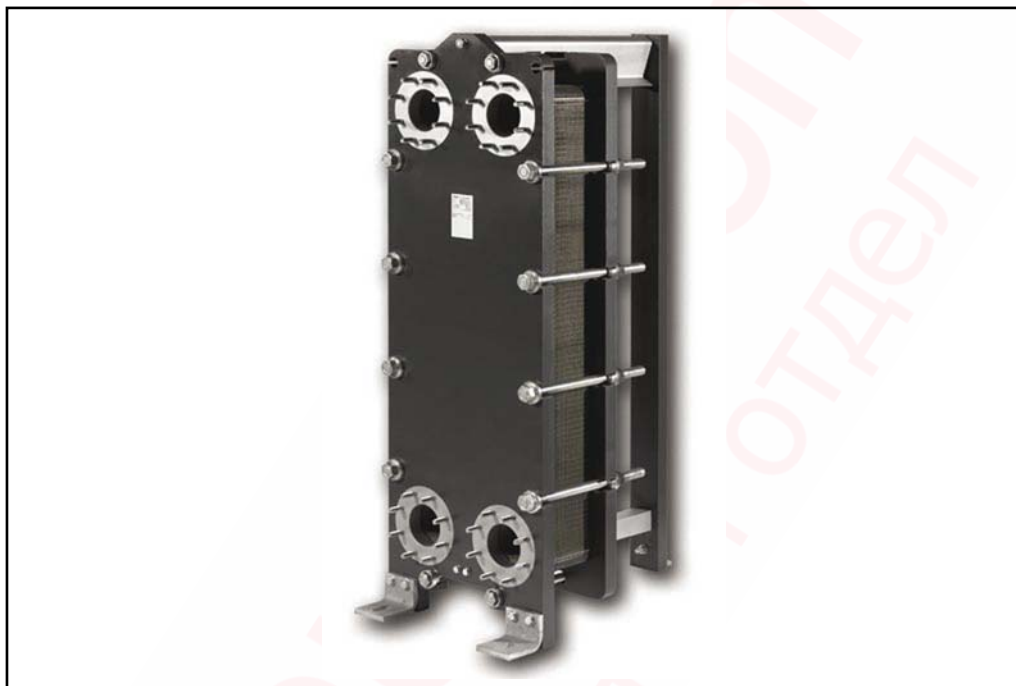


Техническое описание

Теплообменник разборный, XG 65 / 85

Описание/применение



Разборный теплообменник XG с уплотнением, предназначен для использования в системах централизованного теплоснабжения и охлаждения. Теплообменники могут быть разобраны для очистки и замены пластин или уплотнительных прокладок. Пластинчатые теплообменники XG изготавливаются с различными типоразмерами пластин.

Основные характеристики:

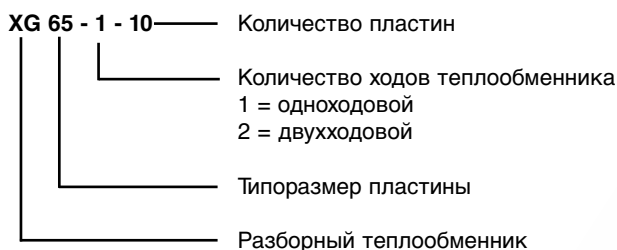
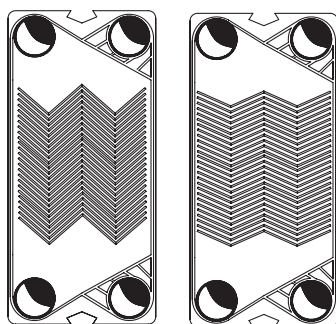
- мин. рабочая температура 0 °С
- макс. рабочая температура +150 °С
- макс. рабочее давление 16 бар
- рабочая среда – вода/ смесь воды с гликолем с концентрацией гликоля до 50%
- присоединительные размеры (фланцевое присоединение) DN 150
- крепление прокладки на клипсах

Соответствие требованиям нормативных документов:

- Директива 97/23/ЕС для оборудования под давлением (PED)
- ГОСТ/Россия

Оформление заказа

Расшифровка обозначения


Типы пластин

Тип L
Тип H

Теплообменник может состоять из пластин L или H типа.

Угол штампованного профиля пластины типа H больше чем у пластины типа L. Пластина H типа лучше подходит для некоторых температурных режимов чем пластина L типа. Теплообменники с пластинами типа H обладают большей теплопроводностью, но у них также выше потери давления.

Разборные теплообменники XG 65/85 состоят из набора пластин, который содержит пластины L и H типа. Расчет теплообменника определяет соотношение между количеством пластин H и L.

Коды Данфосс для теплообменников XG 65/85 не указывают точный тип оборудования. Эти теплообменники подбираются и изготавливаются по индивидуальному заказу.

Для запроса расчета теплообменника необходимо использовать опросный лист на следующей странице.

Разборные теплообменники, тип XG 65 / 85

Тип	XG 65	XG 85
Общий код теплообменника	00482049	00482052

Аксессуары для разборных теплообменников, тип XG 65 / 85

Тип	XG 65	XG 85
Общий код изоляции	00482054	00482057
Общий код для аксессуаров и запчастей	00482059	00482062

Техническое описание Теплообменник разборный, XG 65 / 85
Оформление заказа
Опросный лист

Заполненный опросный лист можно отправить по факсу торговому представителю Данфосс в Вашем регионе.

Компания	
Контактное лицо	
Телефон	
Факс	
E-mail	

Применение	Отопление <input type="checkbox"/>	Горячая вода для бытовых нужд <input type="checkbox"/>	Охлаждение <input type="checkbox"/>
Мощность, кВт			
Минимальный запас поверхности, %			

Греющая сторона

Рабочая среда	Вода <input type="checkbox"/>	Содержание гликоля ____% <input type="checkbox"/>	Другая <input type="checkbox"/>
Расход, л/с (м ³ /час)			
Температура на входе, °C			
Температура на выходе, °C			
Максимальное падение давления, бар			

Нагреваемая сторона

Среда	Вода <input type="checkbox"/>	Содержание гликоля ____% <input type="checkbox"/>	Другая <input type="checkbox"/>
Расход, л/сек (м ³ /час)			
Температура на входе, °C			
Температура на выходе, °C			
Максимальное падение давления, бар			

Требования к конструкции

Максимальное рабочее давление, бар	
Максимальная рабочая температура, °C	

Дополнительные требования

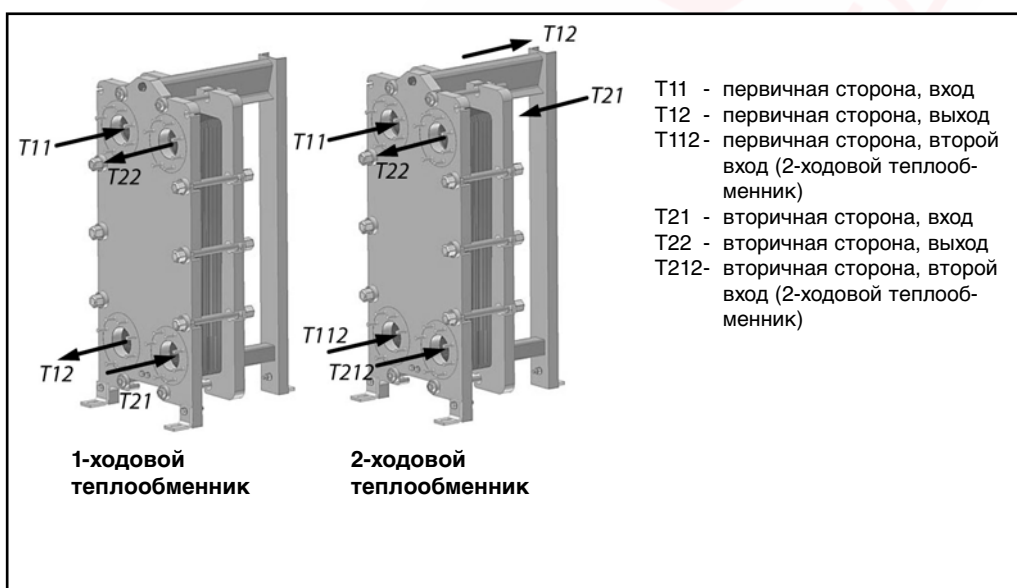
Материал пластины	EN 1.4301 (AISI 304) <input type="checkbox"/>	EN 1.4401 (AISI 316) <input type="checkbox"/>
Материал присоединительного патрубка	Углеродистая сталь <input type="checkbox"/>	EN 1.4401 (AISI 316) внутреннее покрытие <input type="checkbox"/>

Дополнительная информация

Технические характеристики
Разборные теплообменники, тип XG 65 / 85

Тип	XG 65-1	XG 85-1
Макс. рабочее давление, бар	16	
Макс. рабочая температура, °C	150	
Мин. рабочая температура, °C	0	
Рабочая среда	Вода / смесь воды с гликолем с концентрацией гликоля до 50%	
Объем канала, л	1.780	2.520
Поверхность теплопередачи, м ² /пластина	0.550	0.850
Тип присоединения	Место под фланец ¹⁾	
Размер присоединения, DN	150	
Материал пластин	Нержавеющая сталь, материал EN 1.4401 или EN 1.4301	
Материал уплотнения	EPDM	
Крепление прокладки	На клипсах	

1) Фланцы PN 16 в соответствии с EN 1092, тип B (B1)

Конструкция и принцип работы


Теплообменники изготавливаются из штампованных профилированных пластин, между которыми образуются каналы для течения рабочих сред. Уплотнительные прокладки между пластинами разделяют проточные каналы таким образом, что не происходит смешивание потоков. Интенсивная турбулентность и принцип противотока обеспечивают высокую эффективность теплообмена. Задача теплообменника состоит в передаче тепла от первичного потока вторичному через теплообменную пластину без перемешивания потоков.

Пластинчатый теплообменник может быть разобран для очистки и для замены пластин и прокладок.

Выбор теплообменника определяется требуемой величиной тепловой мощности, необходимым температурным режимом и допустимыми потерями давления.

Подбор теплообменника

Выбор теплообменников может быть выполнен только техническими специалистами Данфосс. Теплообменники XG 65/85 не включены в программу для расчета теплообменников Данфосс.

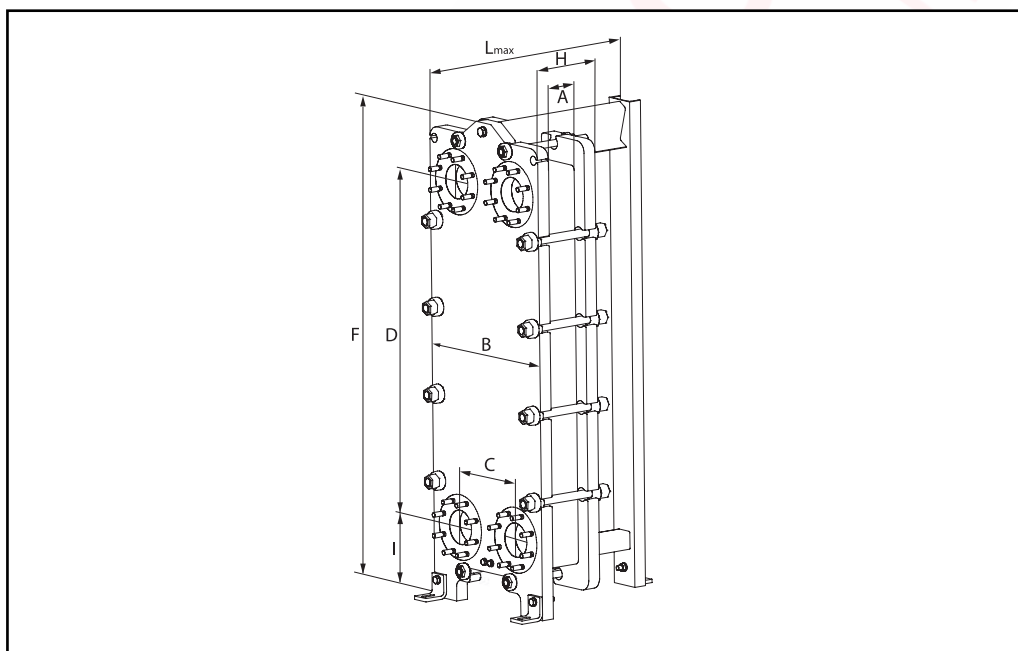
Монтаж

Теплообменник следует устанавливать в вертикальном положении. Рекомендуется на всех трубопроводах, присоединенных к теплообменнику, устанавливать запорную арматуру для обеспечения возможности проведения техобслуживания.

Присоединяемые трубопроводы должны быть смонтированы таким образом, чтобы напряжение, возникающее при температурных расширениях, не вызывало повреждения теплообменника.

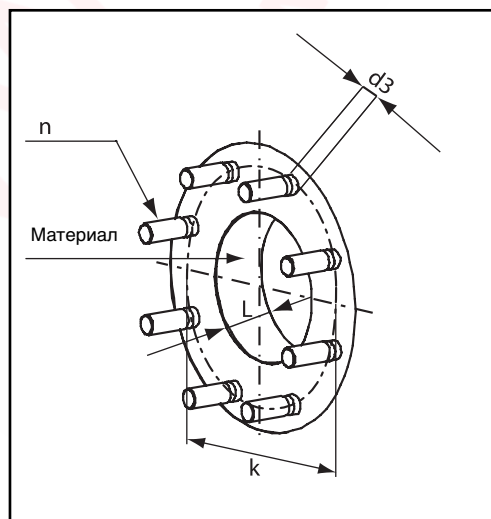
Трубопроводы должны быть оснащены крепежными кронштейнами для предотвращения любых напряжений скручивания в местах присоединения труб к теплообменнику.

Рекомендуется комплектовать теплообменники изоляцией.

Габаритные и присоединительные размеры


Тип	Присоединение	Размеры, мм								Вес пустым, кг
		A	B	C	D	H	F	I	L макс	
XG 65-...	DN 150	3.5*n	740	380	1057	A+120	1675	330	2500	2.9*n+1100
XG 85-...	DN 150	3.5*n	740	380	1531	A+120	2149	330	2500	4.0*n+1420

n — количество пластин

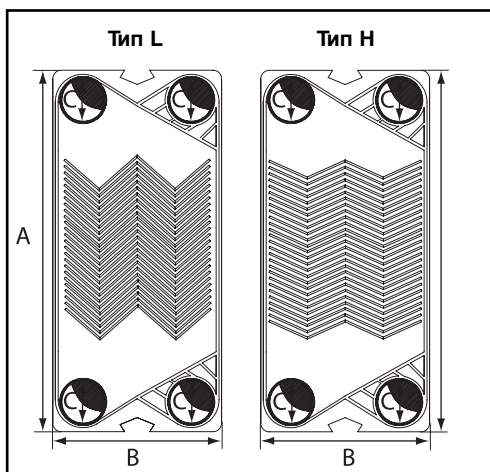
Место под фланец


DN		150
k	мм	240
n		8
l		60
d ₃		M20

Материал	Углеродистая сталь или покрытие EN 1.4401 (AISI 316)
----------	--

Габаритные и присоединительные размеры
(продолжение)

Размеры пластин



Тип	Размеры, мм		
	A	B	C
XG 65-...	1268	593	150
XG 85-...	1743	593	150

Фирма Danfoss не несет ответственности за какие-либо ошибки в каталогах, брошюрах или в других печатных материалах. Фирма Danfoss сохраняет за собой право на изменения в своей продукции в любое время без уведомления, если только эти изменения в уже заказанных изделиях не потребуют изменений в оборудовании, определенном предварительным соглашением между Danfoss и Покупателем.



Данфосс ТОВ

Украина, 04080,
г. Киев, ул. В. Хвойки, 11
Переписка: 04080, г. Киев-80, а/я 168
тел. (044) 461-8700; факс (044) 461-8707
www.danfoss.ua